

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLW производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLW соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 5.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина приямка;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 5378-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 160 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
 - Ограждения шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 8.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	800 (10)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Максимальная высота подъема, мм	50000	60000	80000	
Количество остановок/дверей/этажей	Смотри таблицу №2			
Тип кабины	Неприходная			
Расположение противовеса	Справа			
Ловители на противовесе	Нет			
Размеры дверей (ШxГ), мм	800x2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огнестойкость дверей, мин.	Без ОС/Е30/Е30/Е160			
Размеры кабины (ШxГxВ), мм	1300x1400x2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (ШxГ), мм	2150x1850			
Высота последнего этажа, мм	Смотри таблицу №3			
Глубина приямка, мм	1200	1300	1350	
Материал шахты	Бетон			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 50 Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	5,5	8,8	9,6
	Номинальный ток, А	12,8	20,8	21,8
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4232	6772	7387	
Цель освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)*75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Высота подъема	ТН	2700	50000	60000	80000
Количество остановок	п	2	18	22	29

Таблица 3. Зависимость верхнего этажа (ОН) от высоты подъема (ТН) и скорости (v).

Параметр	Обозначение	1,0			1,6		1,75	
Скорость	v, м/с							
Высота подъема	ТН, мм	30000	50000	30000	60000	30000	80000	
Высота верхнего этажа	ОН, мм	3600 (3700**)	3750	3750 (3850**)	3850	3800 (3900**)	3850 (3900**)	

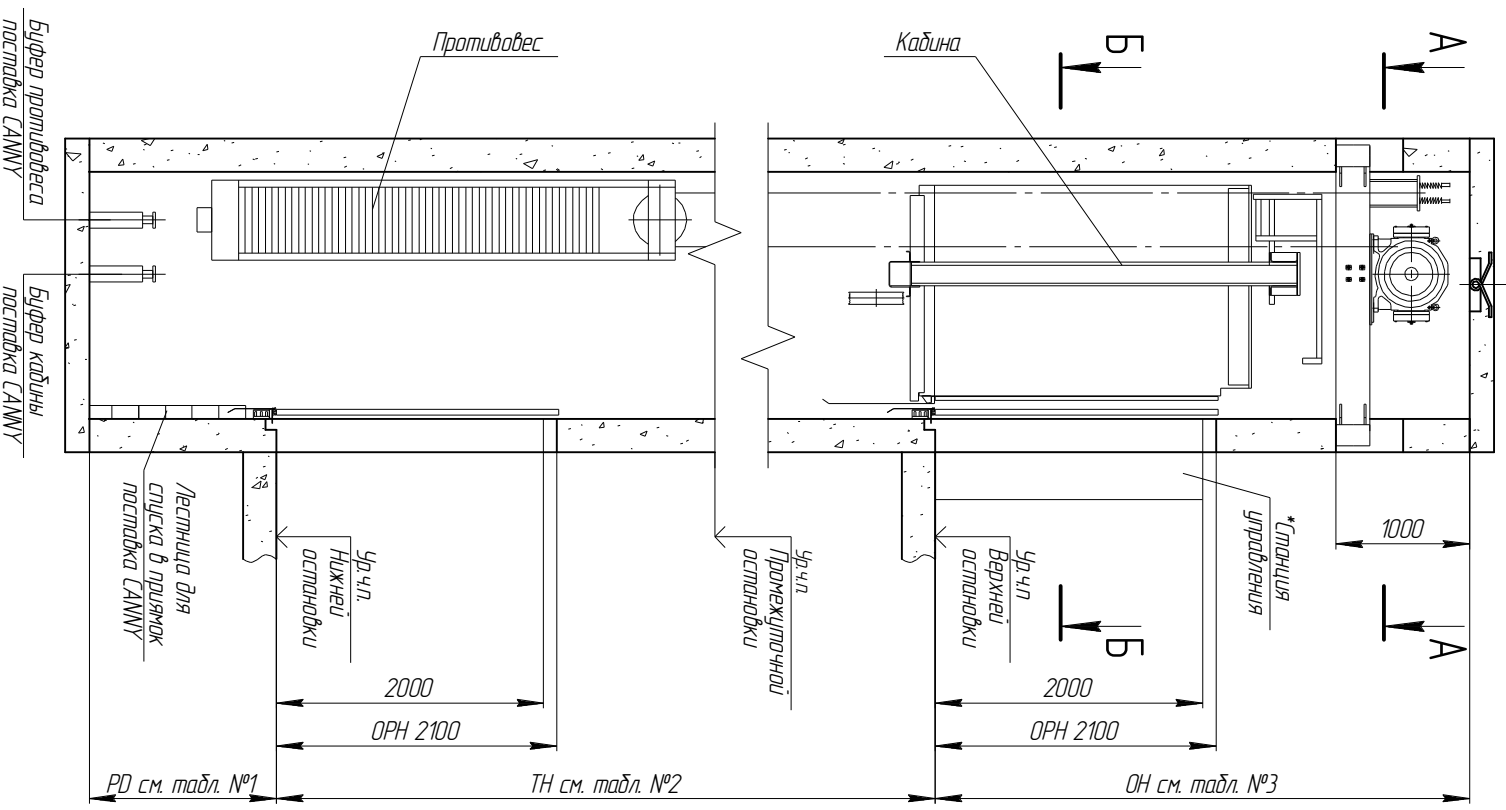
- *Высота кабины при наличии декоративного пололка.
- ** Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLW 800 V1,0-1,75 2150x1850			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт грузопассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шилов						1:40
Проб.					Лист 1	Листов 8	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.							
Утв.							

Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески
гидроподъемного механизма



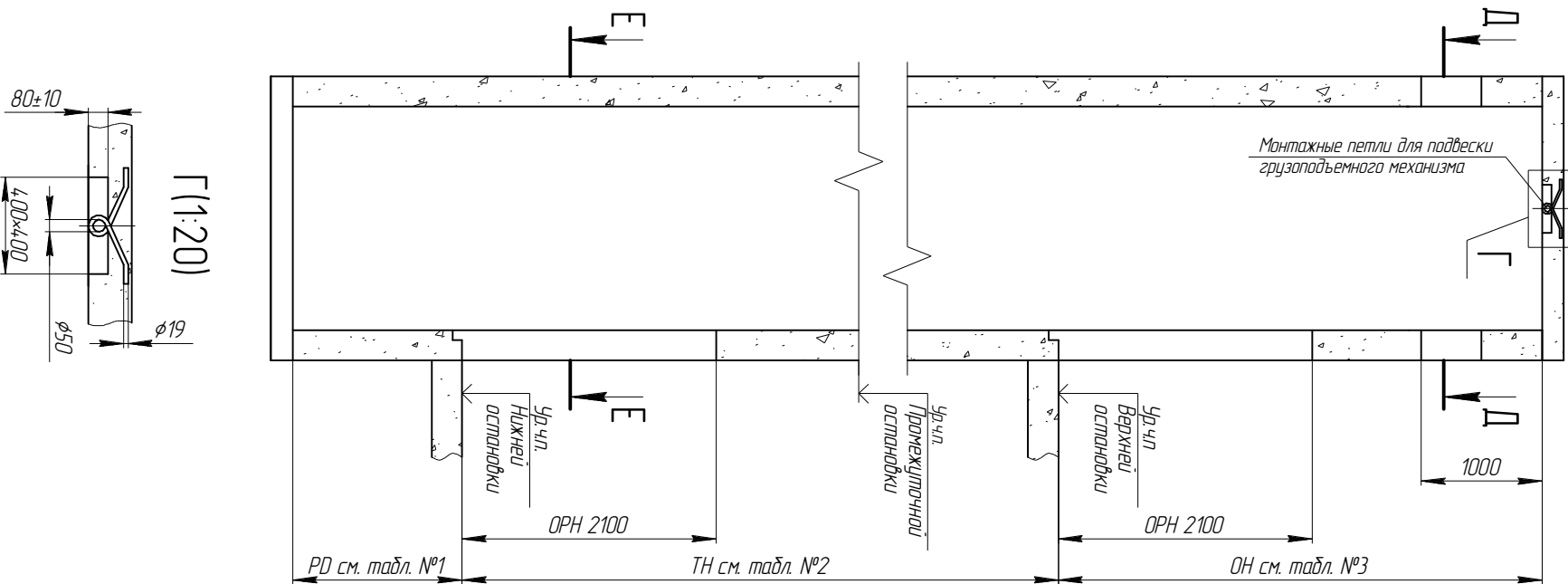
1. *Устаноўку стэнцылі ўграджэння в дрэгум месце сагласаваць с ГК "ПЭЛК", на стэнцылі праектпярэдня.
2. Абарудаванне ліфта, паставляемое Заводом узгатавітлем, паказана на чертеже танкым лініям.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

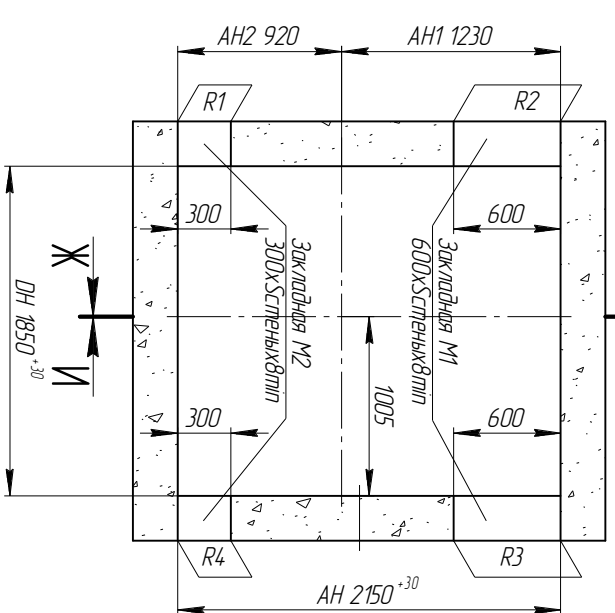
Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850	Лист
					2

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

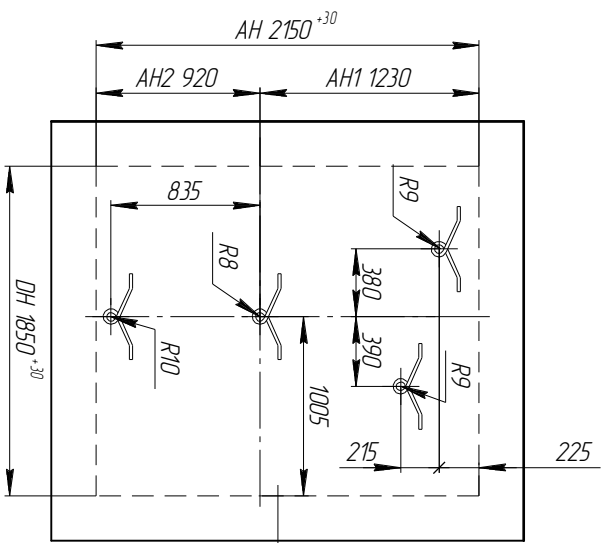
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты



D-D (1:30)



V (1:30)

Схема расположения монтажных петель в плите перекрытия шахты

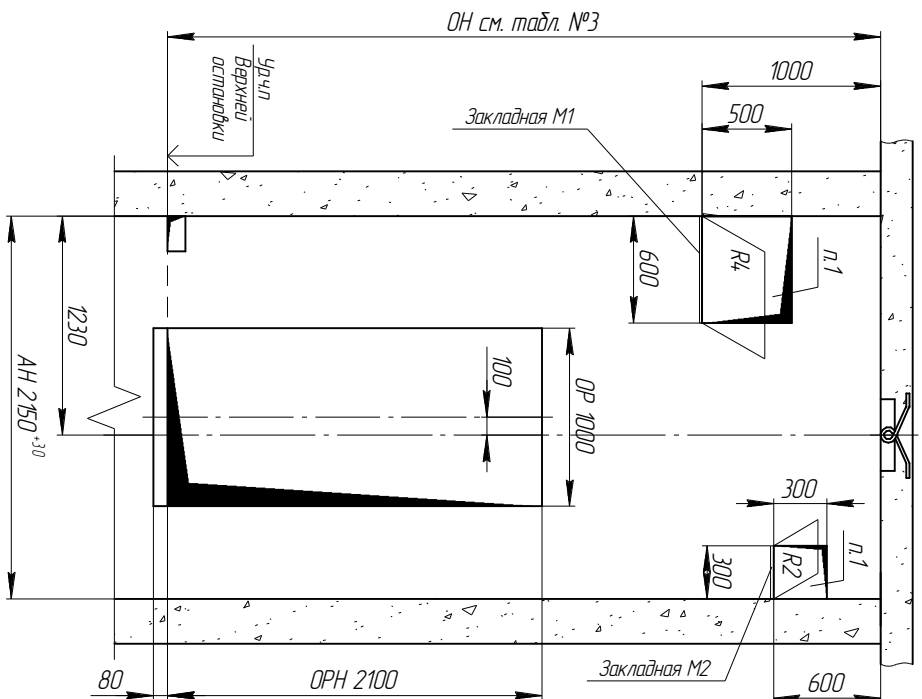
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

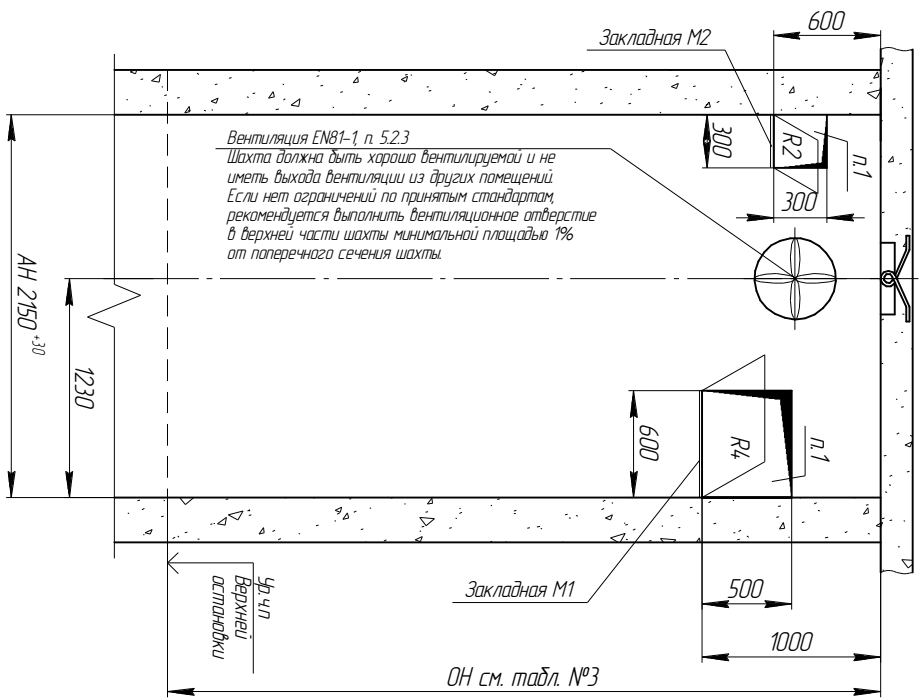
Лист 4

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

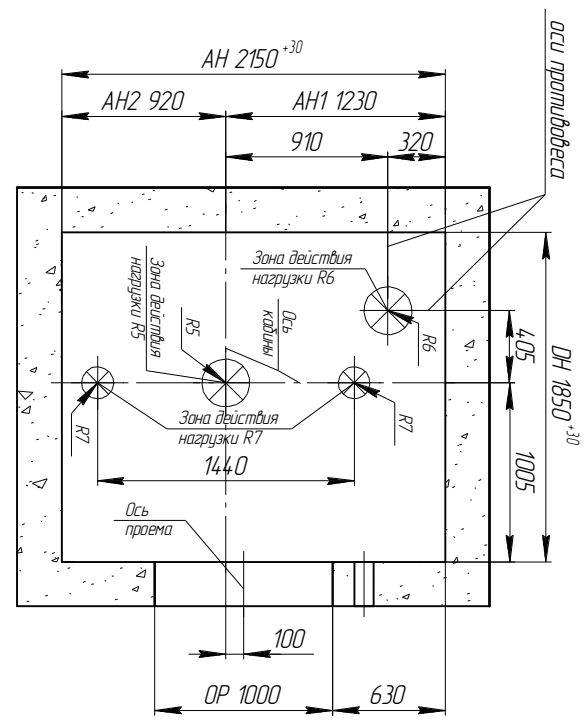


Ж-Ж(1:30) ⊕



И-И(1:30) ⊕

Вентиляция EN81-1, п. 5.2.3
Шахта должна быть хорошо вентилируемой и не иметь выхода вентиляции из других помещений. Если нет ограничений по принятым стандартам, рекомендуется выполнить вентиляционное отверстие в верхней части шахты минимальной площадью 1% от поперечного сечения шахты.



E-E(1:30)

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

1. Завершить после монтажа.

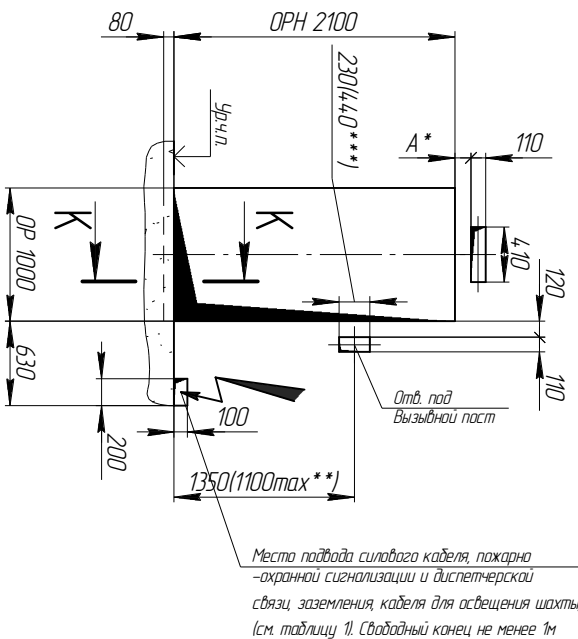
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

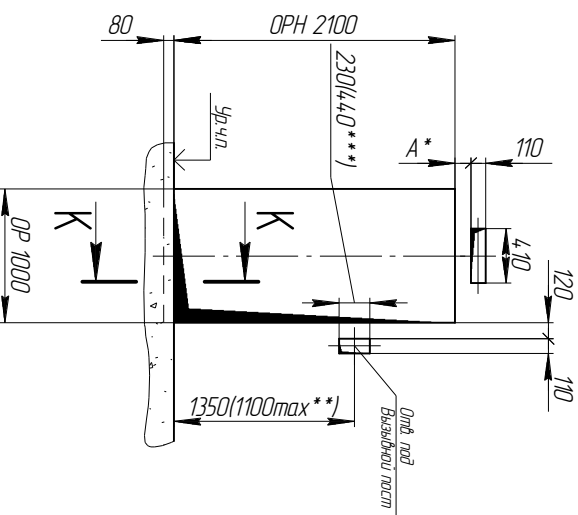
Лист	5
------	---

Копирован АЗ

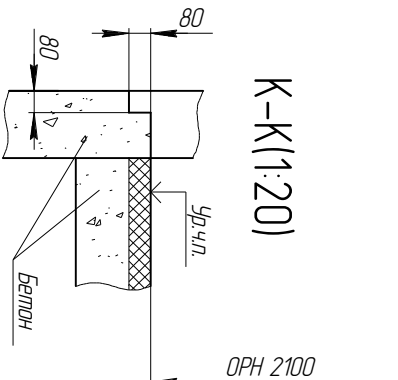
Вид на дверной проём с этажной
плитой и верхней остановкой



Вид на дверной проём с остальными
этажных плитой и



К-К(1:20)



1. Размер А* определяется проектом.
2. ** Для перевозки малогабаритных грузов населения.
3. *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 4,10x110 не выполняется.

Таблица 5. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Направление и место приложения сил	Примечание		
R1	12307	На стены шахты от оборудования	Постоянные нагрузки		
R2	22692				
R3	14,230				
R4	12307				
R1*	R1 x K				
R2*	R2 x K				
R3*	R3 x K				
R4*	R4 x K				
R5	94,000			На пол приямка от джудера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки По каталогам стандартом К-2,6
R6	79000				
R7	v=10 28256	На пол приямка от джудера приямка R7	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лифте		
	v=16 29560				
	v=175 32167				
R8	15000	На плиты перекрытия шахты (нагрузки R8, R9, R10 не действуют одновременно)	Монтажные работы		
R9	19170				
R10	5000				

Нагрузки R действуют вертикально

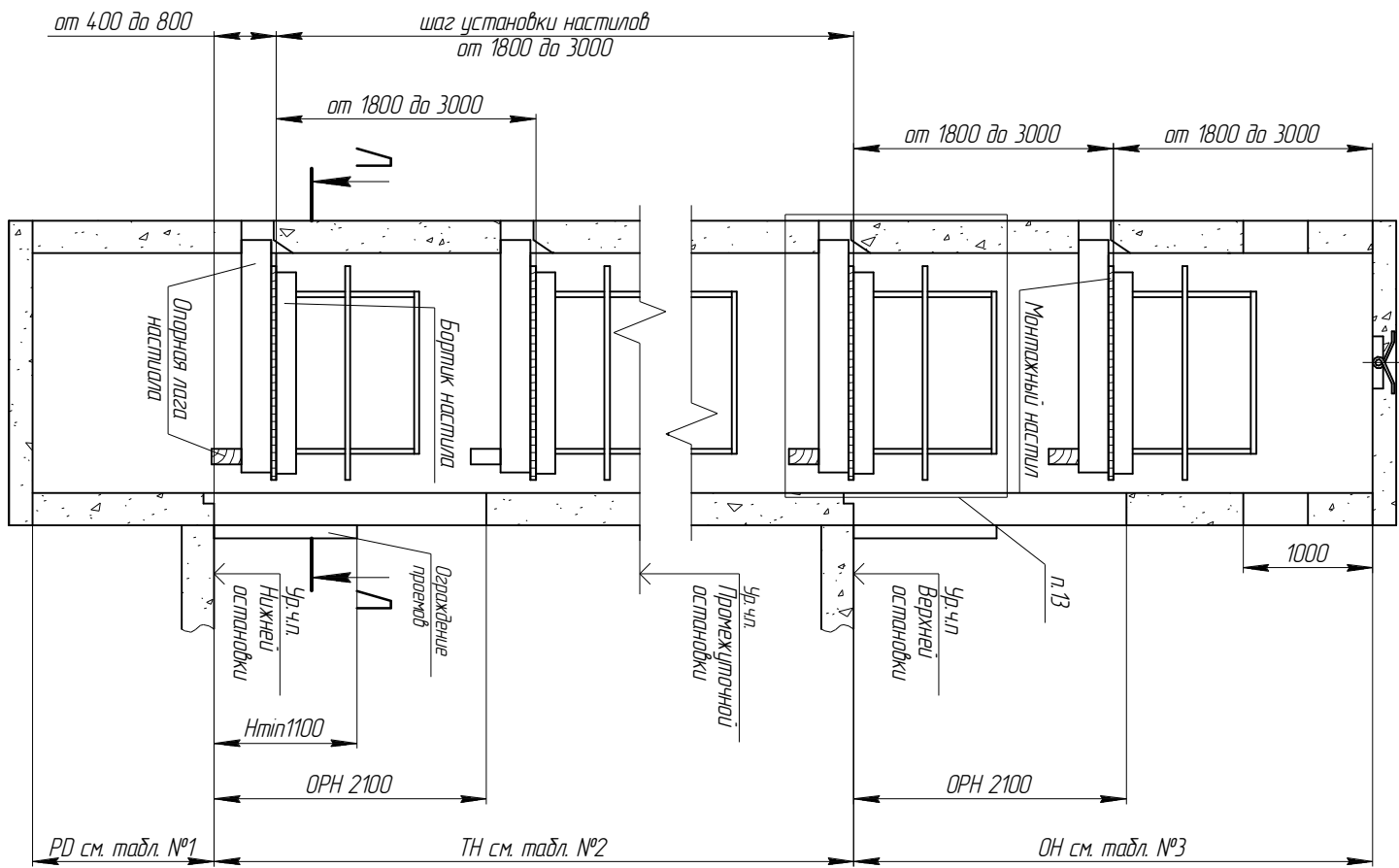
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				6

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

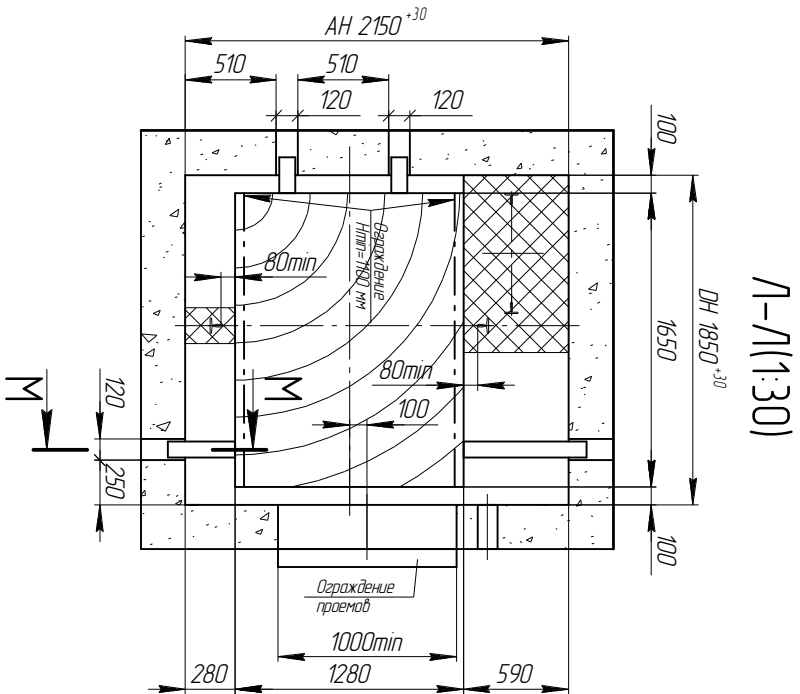
Копировал

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Лист	7
------	---

ПЭЛК. КЛW 800 V10-1,75 2150x1850

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Л-Л1(1:30)

М-М1(1:20) Ø



Зона установки лифтового оборудования

Технические требования к настилу

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
 2. Настил устанавливается на лапчатые ступени, лест или опорные балки 1см. под шпатель.
 3. Настил, балки и леса не должны находиться в указанных зонах установки лифтового оборудования.
 4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шила за его прочность не менее 50 мм, рассчитанные на распределенную нагрузку не менее 200 кг, связанных силой поперечных балок. Выступы отельных элементов шила за его прочность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
 5. Деревянные шилы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортовые ограждения должны подвергаться гнидопротипе, пропитке огнезащитным составом.
 6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм, необходимо на настиле установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлического профиля, высотой 1000 мм, имеющего длину бортовой доски, высотой не менее 50 мм, промежуточные элементы и поручи, выдерживающие сосредоточенную нагрузку 700 Н, привинченные в горизонтальном направлении в среднем точке между стойками. Прогуль попереч бортового ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
 7. Края настила должны быть надежно закреплены на балках и в шахтах, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
 8. Установка настила в шахте лифта должна выполняться специально обученным персоналом – не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настила производить персонал, проводивший их сборку.
 9. Установку настила производить необходимо снизу вверх, начиная с установки в первую шилы-настилы монтируются на горизонтальные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или закладным деталям шахты.
 10. После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настиле не должно быть смещений, элементов, а также трещин и сколов.
 11. Испытательные проемы должны быть снабжены съёмными ограждениями, удаляемыми с помощью преобразователя:
 - ограждения рассчитываются на прочность и устойчивость как горизонтальной так и вертикальной равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на подчёрк.
 - коэффициент надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 1,2.
 - значение действующей нагрузки для ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м.
 12. Высота ограждений должна быть не менее 1,1 м.
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - высота бортовой эlementа ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - конструкция крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самостоятельного раскрепления;
 - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
- для установки ограждений используется стальной прокат марки С235, соответствующие стандарты ГОСТ АМб6 и параметры из таблицы хвойных пород не ниже 2-го сорта.
12. Установка и ограждения выполняются с использованием только после проверки их качества и оформления. Копия заводского паспорта, идентификация в шахте лифта и ограждений перед шилы к производству работ по монтажу лифта.
13. Монтажные настилы установленные на отметке 5рчл. верхнего пассажирского этажа, должен быть рассчитан на нагрузку 850 кг на метр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850	Лист 8

Копировать

Формат А3

ПЭЛК. КЛW 800 V1,0-1,75 2150x1850