

0007*009; (51) 011 0E9 Z1X Ж/Е/У

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН – высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН – высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД – глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	630 (8)		
Скорость, м/с	1,0	1,5	
Высота подъема, мм	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2		
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2		
Тип кабины	Непроходная		
Расположение противовеса	Сзади		
Лобовики на противовесе	Нет		
Размеры дверей (Ш×Г), мм	800×2000		
Тип открывания дверей	Боковое		
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60		
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×1400×2200(2300*)		
Перила на крыше кабины	Есть		
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1600×2000		
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	
Глубина прямка, мм	1150	1300	
Материал шахты	Бетон		
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью	
	Напряжение, В	380±10%	
	Тип привода лифта	С частотным регулированием	
	Мощность, кВт	6,4	9,0
	Номинальный ток, А	13,8	18,0
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	4925 max	6926 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75		
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С		
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%		

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	-	1	1,5
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

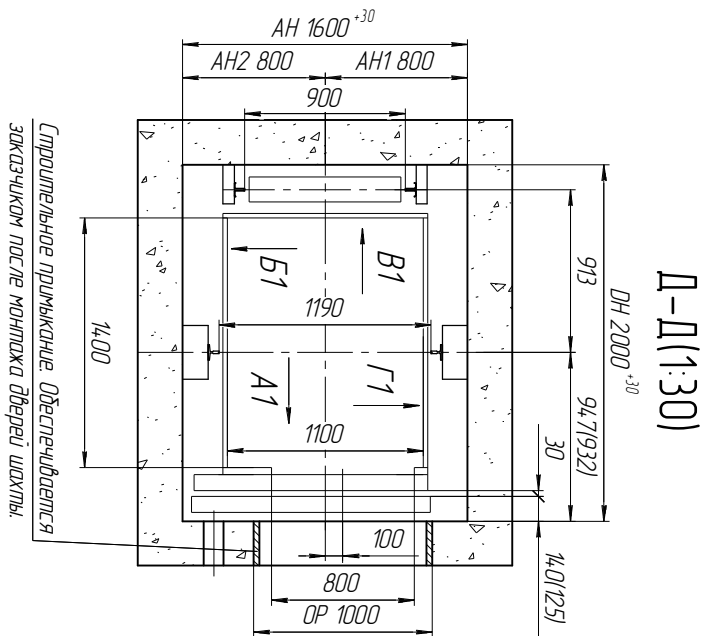
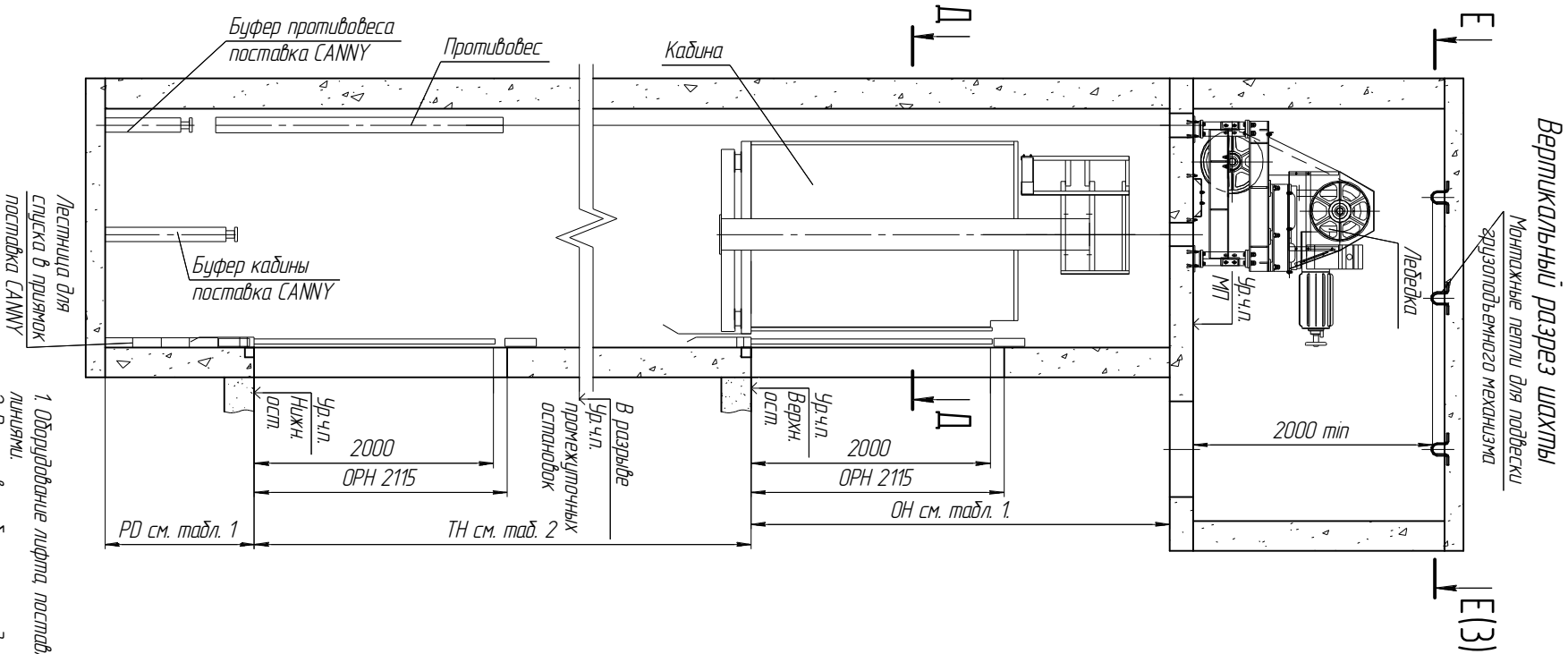
*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.							
Утв.				Копировал			Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Д-Д(1:30)

ДН 2000 -30

Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески воздухоподъемного механизма

Д-Д(1:30)

ДН 2000 -30

Строительные приращения. Обеспечиваются заказчиком после монтажа дверей шахты.

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	мм	мм
АН	1600	1850
ДН	2000	2200
АН1	800	925
АН2	800	925

1. Обработка лифта, установка забором изолирующим на чертаже показано монтажи лифта.
2. Размер в скобках указан для дверей огнестойкости Е30.

Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист
				2

ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600x2000

ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600x2000

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭ/К".

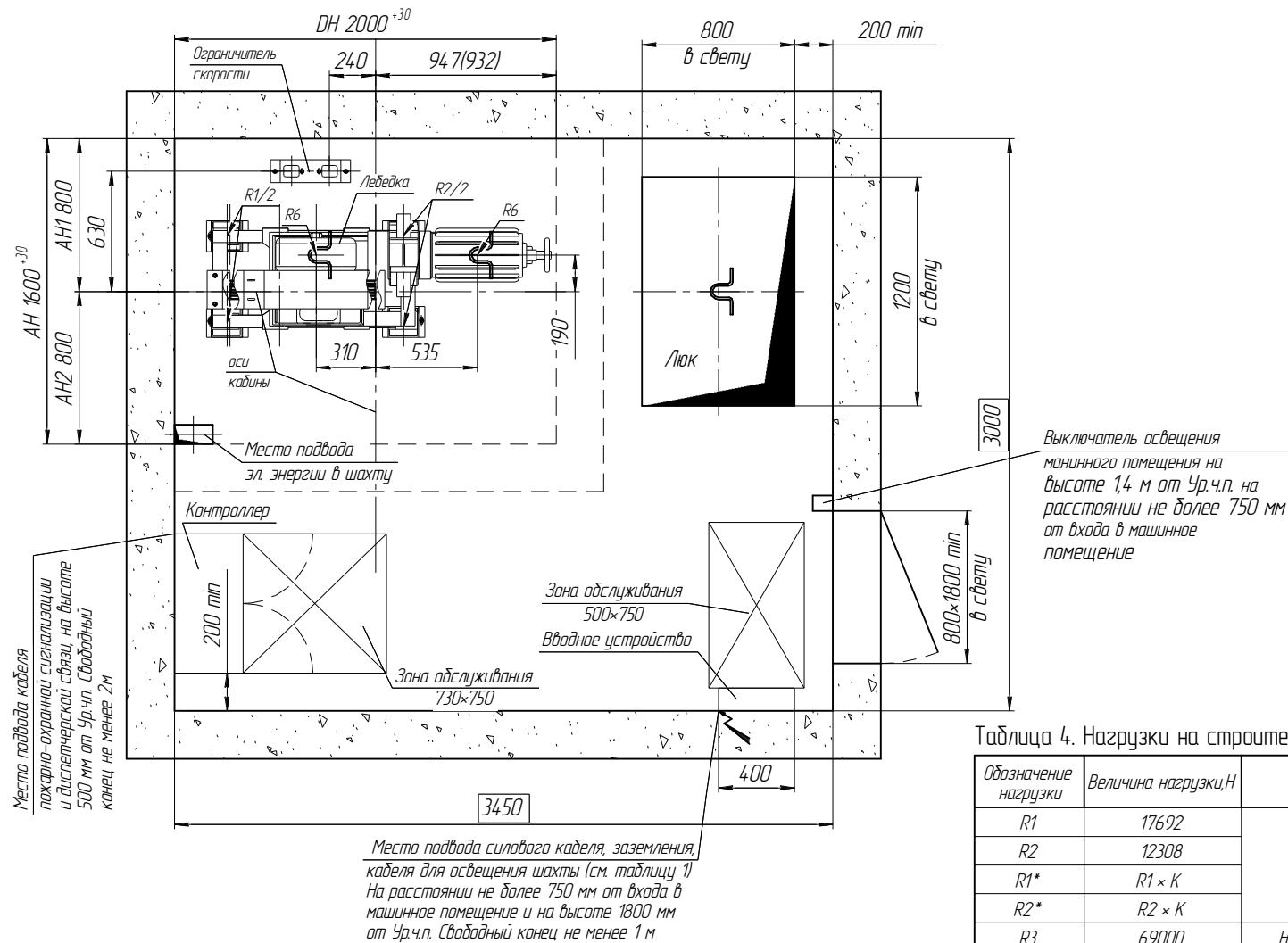


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

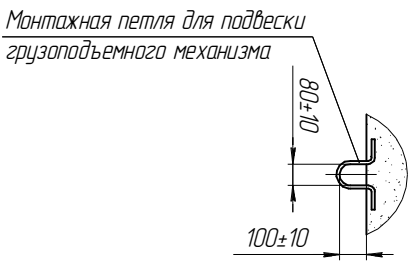
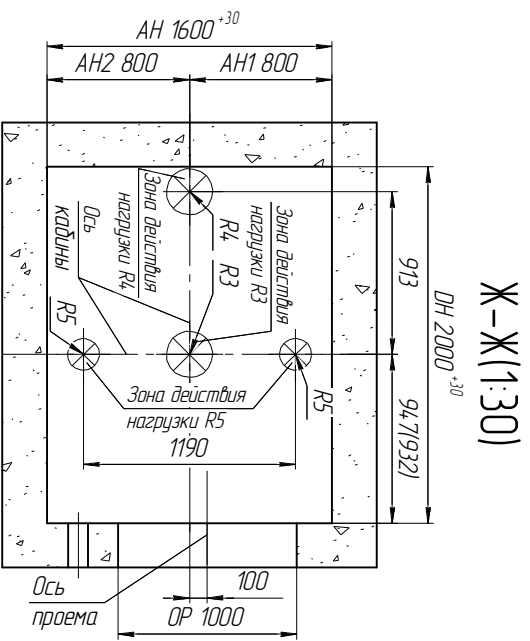
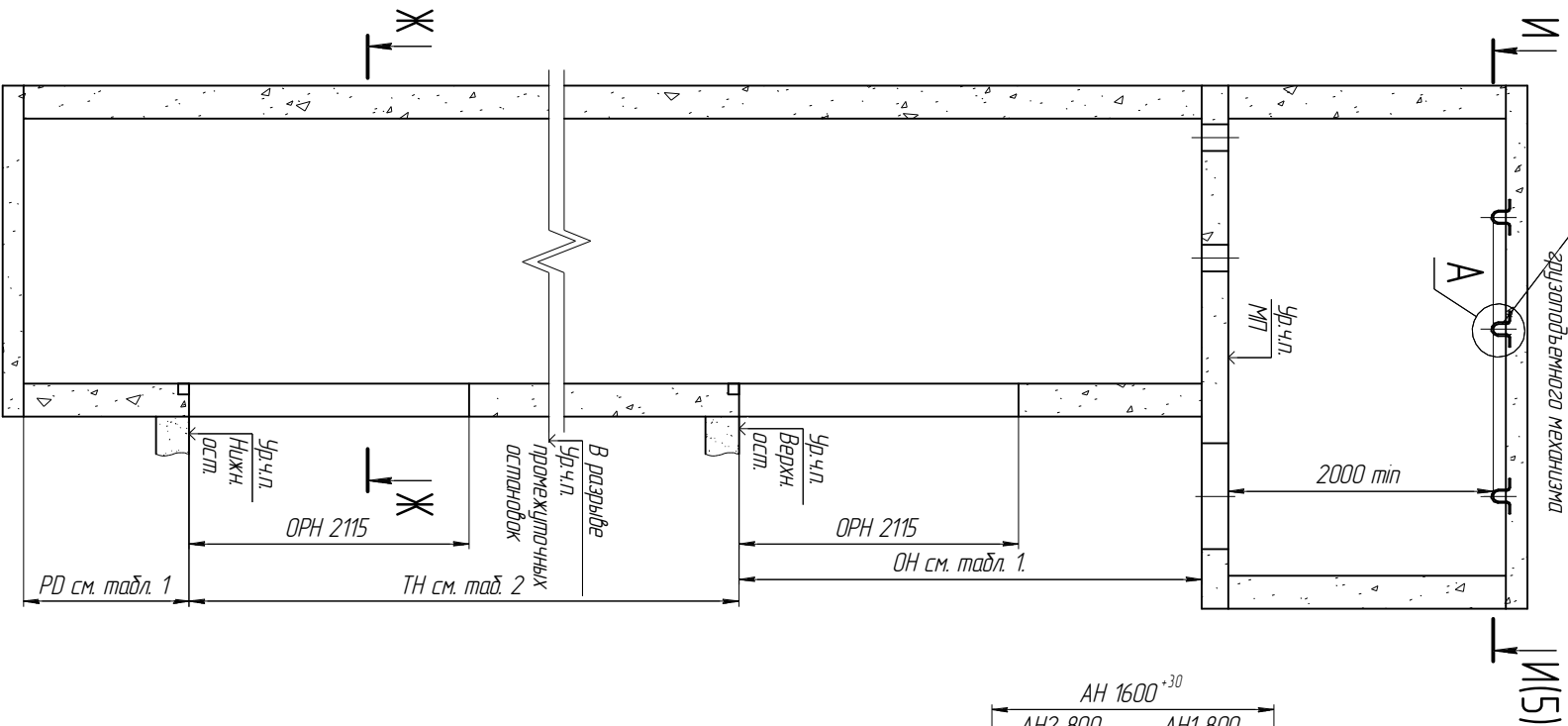
Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	17692	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	12308		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	69000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	57000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
R5	V=1 19480	На пол прямка	
	V=1,5 22048		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью E30.
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



1 Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью Е30.

Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата

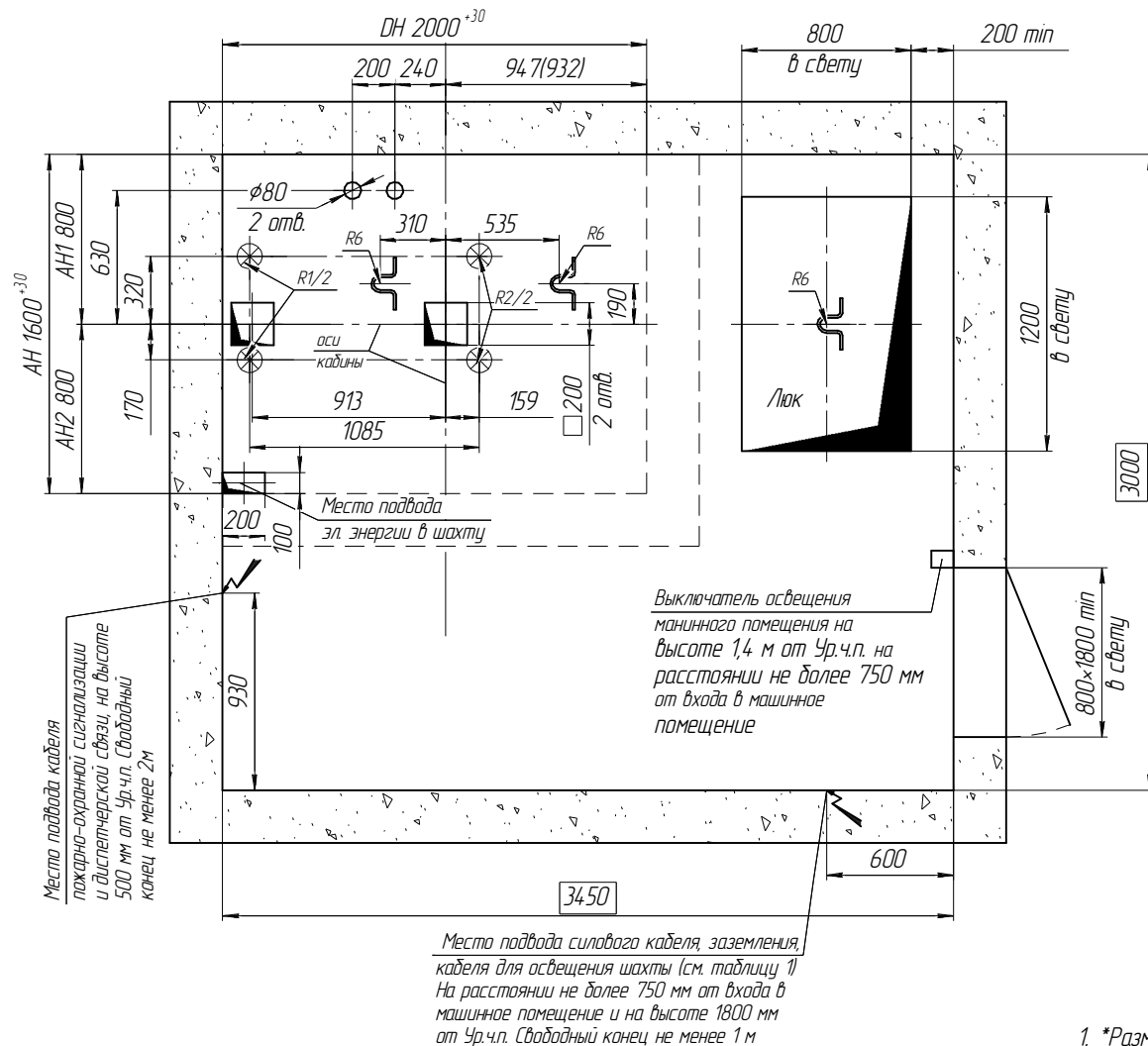
ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000

Лист 4

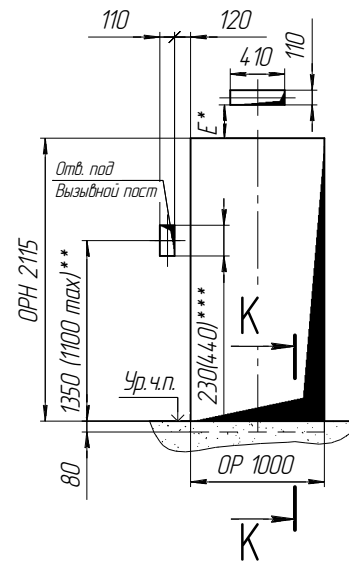
ПЭЛК. КЛЗ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000

План машинного помещения

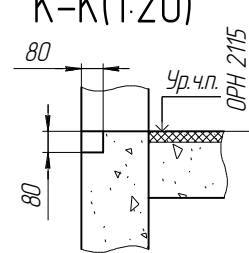
Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



Вид на дверной проём с этажных площадок всех остановок



К-К(1:20)



—Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190×220 от лифтового оборудования

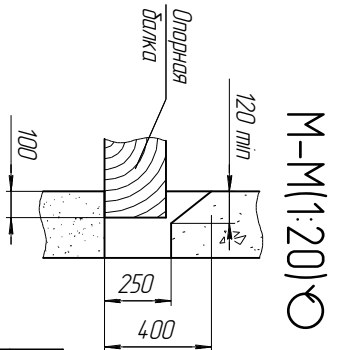
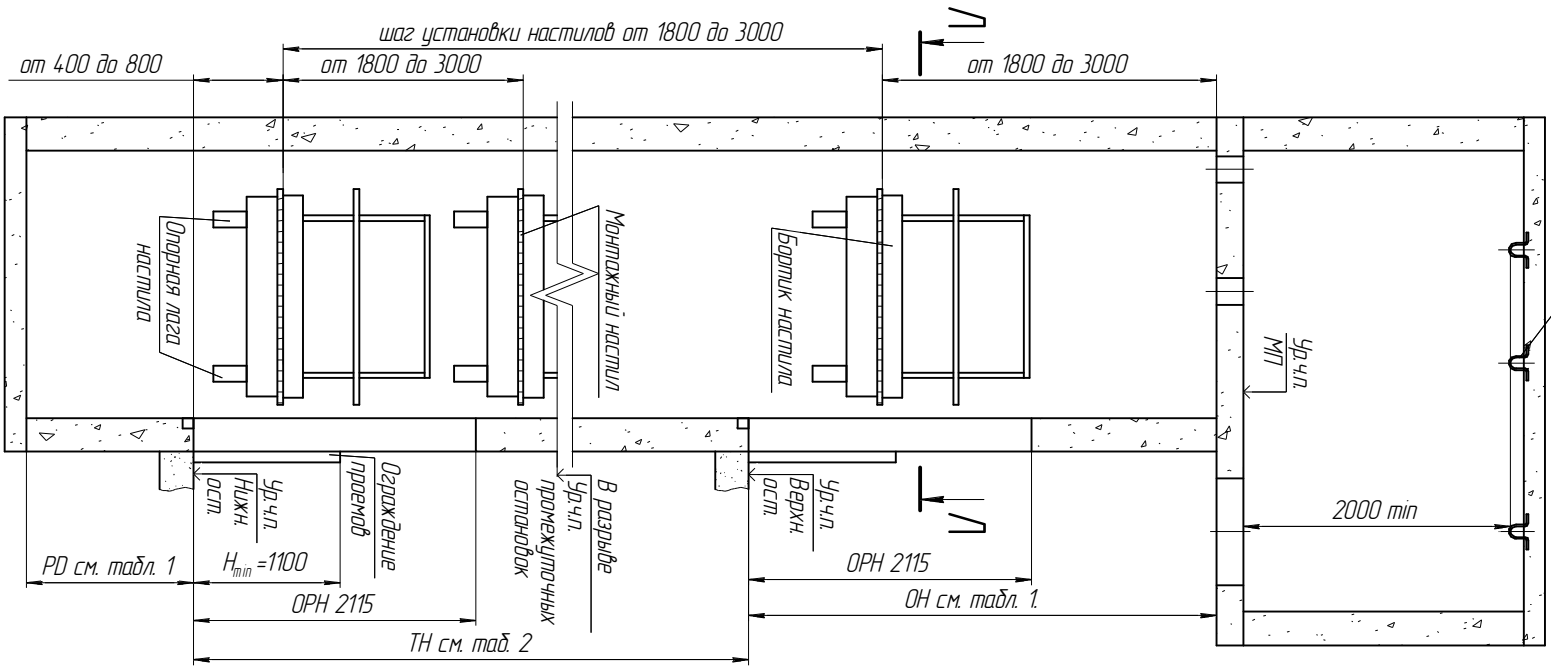
- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

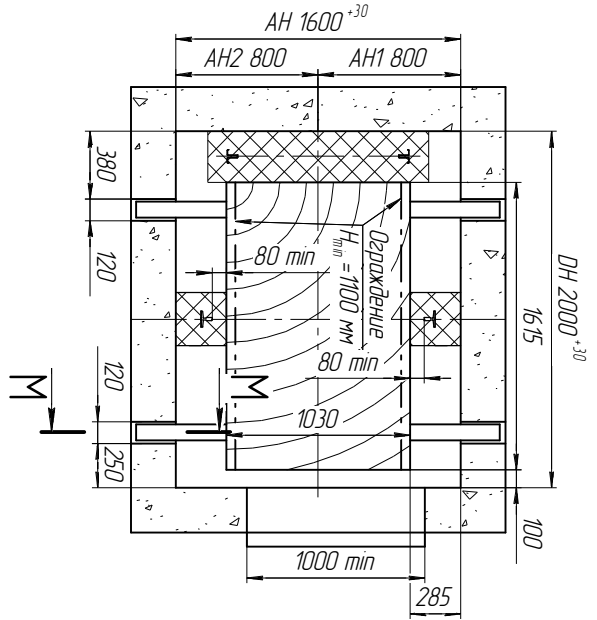
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000	Лист
						5

Вертикальный разрез шахты

Монтажные детали для подвески
разноуровневого механизма



Л-Л1(1:30)



Технические требования к настилам

1. Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
2. Настил, используемый на площадке спускных лест или опорные балки (см. план шахты).
3. Настил должен быть и жест не должен находиться в узлах на криволинейных поверхностях шахты.
4. Настил должен изготавливаться в виде сплошного шита из досок толщиной не менее 50 мм, расщепленные на расстоянии не менее 200 мм, связанных между собой поперечными досками. Выступы отдельных элементов шита за его поверхность не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шиты-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подверженных антисептической обработке. Деревянные настилы и опорные ограждения должны подвергаться глубокой пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить с противоположной стороны ограждение, выходящее из досок или металлочерепицы (высотой 1800 мм), укрепив его двумя бортиками досок, высота не менее 50 мм, промежуточные элементы и перила выходящие равномерно надзужу 700 Н, приложенные в вертикальном направлении в средней части между столбиками. Прогоны должны быть изготовлены из нержавеющей стали, не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Края настила должны быть надежно закреплены на балках и в настил с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установленные настилы в шахте лифта должны выполняться специально обученным персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Работы настилом производят персонал, прошедший их обучение.
9. Установку настилов производятся последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шпунт-настилу монтируются на заранее подготовленные специально подготовленные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к столбам или закладным деталям шахты.
10. После установки настилы должны быть подвергнуты испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должны быть смещены элементы проема, должны быть слышны слышимые ограждениями, деформирующиеся элементами конструкции.
11. Специальные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, деформирующимися элементами, расщепляться на прочность и использоваться к поперечной жесткости как заготовительной, так и вертикальной равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, проложенных на поперечке.
12. Козырьки или навесности по надзужу для ограждения следует принимать.
13. значение величины прогиба поперечки ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м.
14. Высота ограждений должна быть не менее 1,1 м.
15. расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
16. Высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
17. конструкция крепления ограждения к стальным конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного расширения.
18. элементы конструкции ограждений не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
19. для изготовления ограждений используют стандартный проект марки С235, описывающий стальной марк А466 и лифтопровода из фредрейсы хвойных пород не ниже 2-го сорта.
20. Лест-настилы и ограждения должны эксплуатироваться только после проверки их качества и оформления. Акти готовности подписаны, установленные в шахте лифта и ограждения оберты шахты к проведению работ по монтажу лифта.

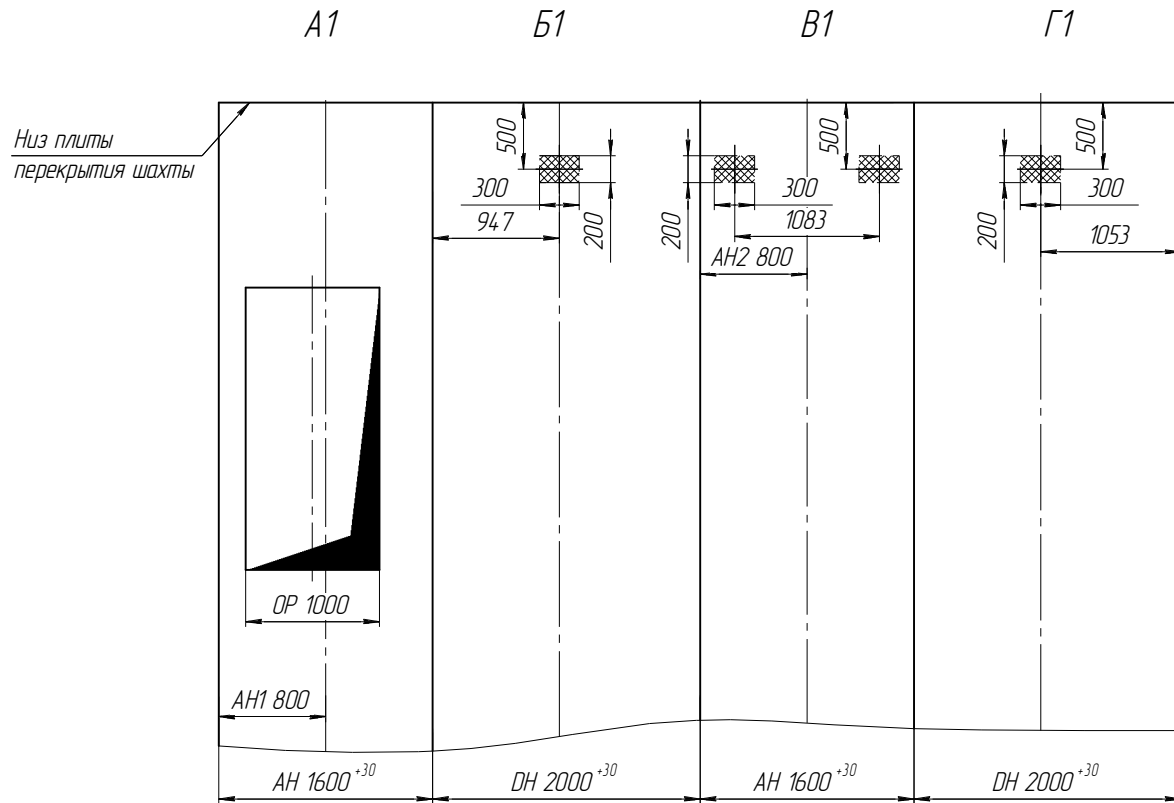



Зона установки лифтового оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПЭЛК. КЛЗ 630 V10 (1,5) 1600x2000				Лист
Копирован				6
Формат А3				



 – место крепления кронштейнов.
Пересечение зоны подвода приточной
вентиляции и зоны крепления кронштейнов не
допускается.

1. Размер в скобках указан для дверей огнестойкостью Е30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 630 V1,0 (1,5) 1600×2000	Лист
						7

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата