

0577x0821 (91) 01A 0001 ZTK ЖВЕУ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН- высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН- высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД- глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
 - материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0		1,6	
Высота подъема, мм	30000	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Справа			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	800×2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×2100×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1780×2450			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	3550(3650)**	
Глубина прямка, мм	1150	1200	1300	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	11,0	15,0	
	Номинальный ток, А	23,0	30,5	
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	8465 max		11543 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц., 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорарасть, м/с	V	-	1	1,6
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 1780×2450			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.				ГК "ПЭЛК"			
Н.контр.							
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

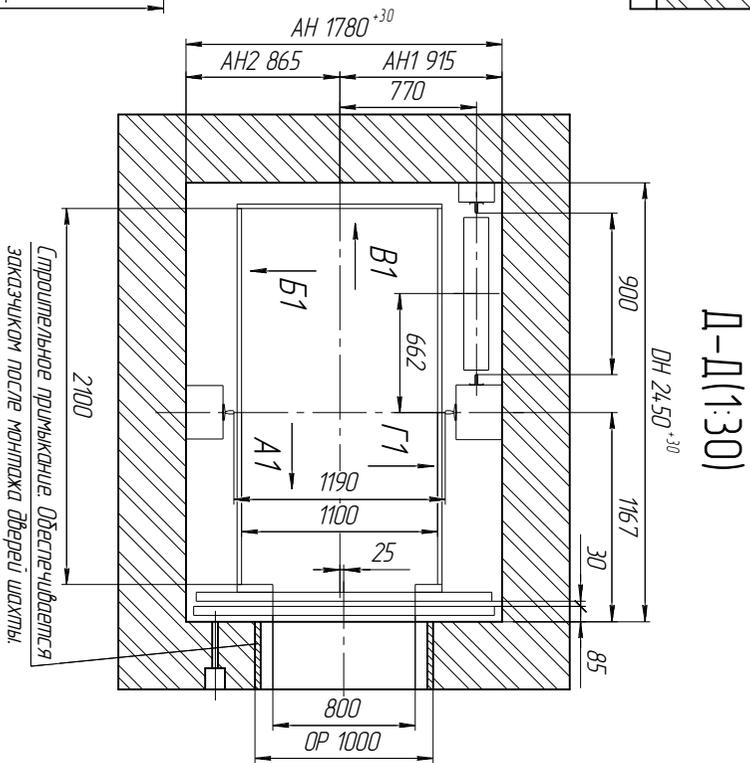
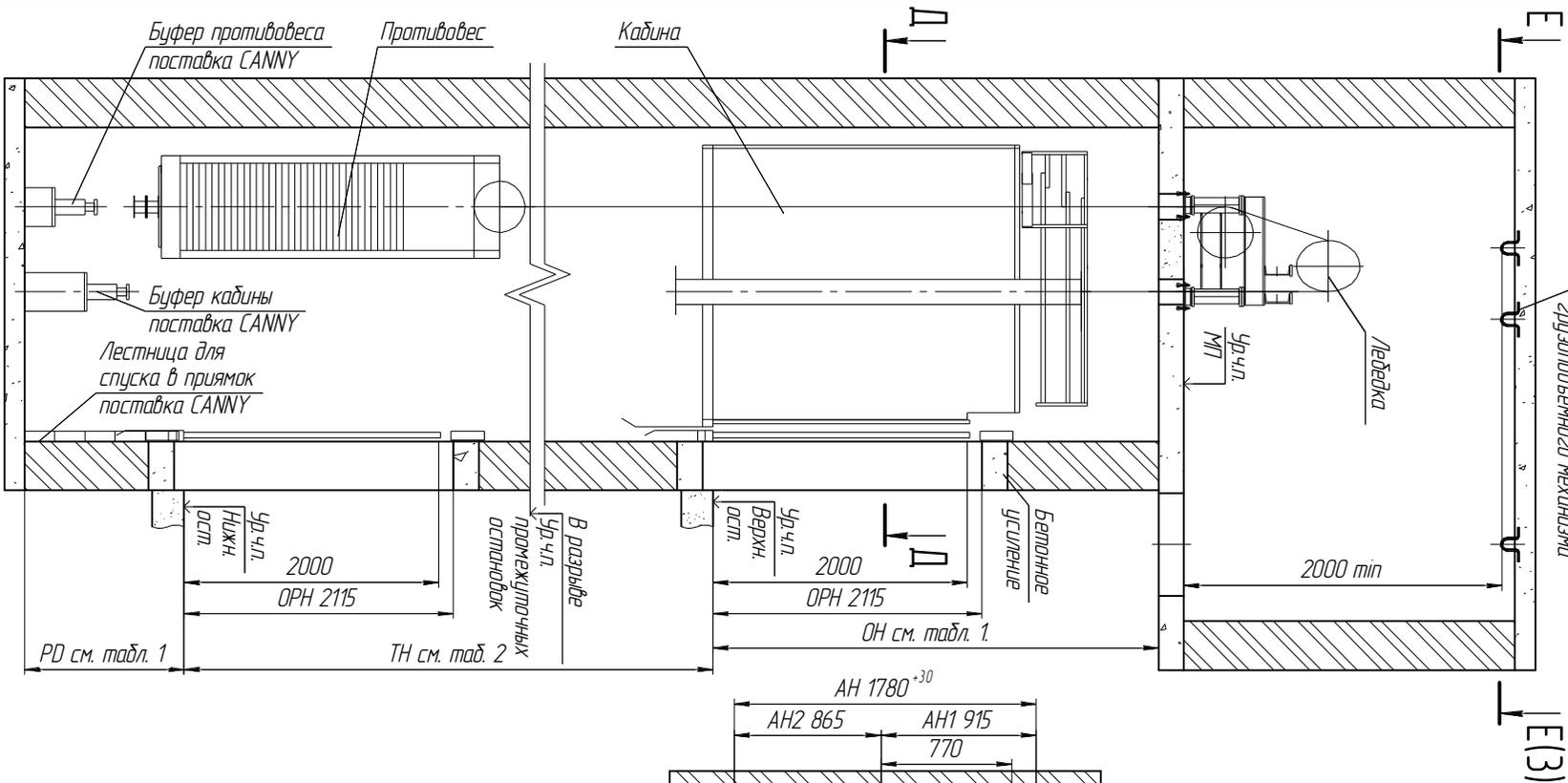
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Д-Д(1:30)

DN 2450⁺¹⁰

ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	мм	маш
АН	1780	1850
ДН	2450	2800
АН1	915	950
АН2	865	900

1. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на чертёже показано монтажными линиями.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450

Лист 2

План машинного помещения

Конфигурация и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ТЭК".

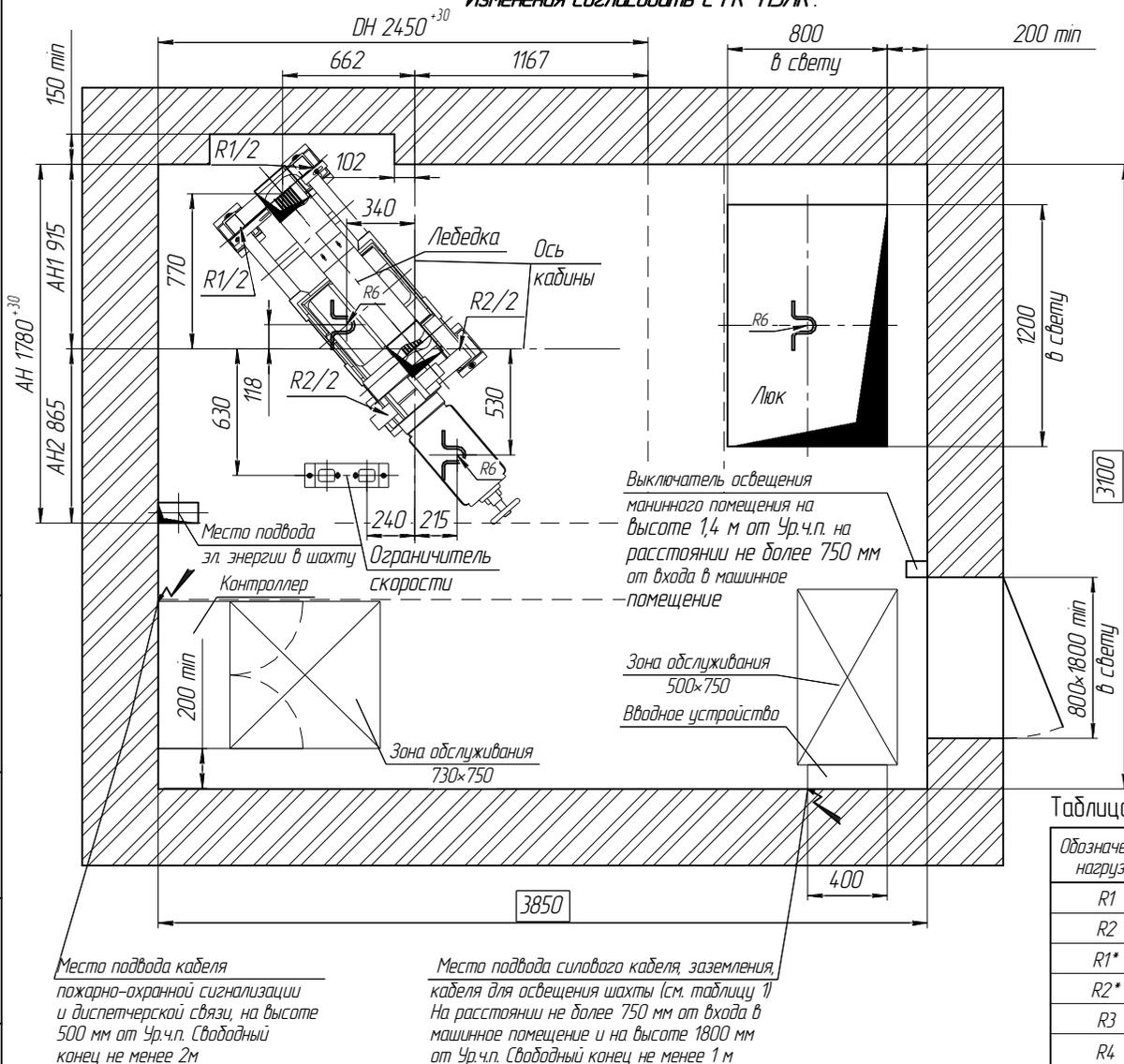


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	23488	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	19231		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	101000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	81000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
R5	V=1 27190	На пол прямка	
	V=1,6 30904		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

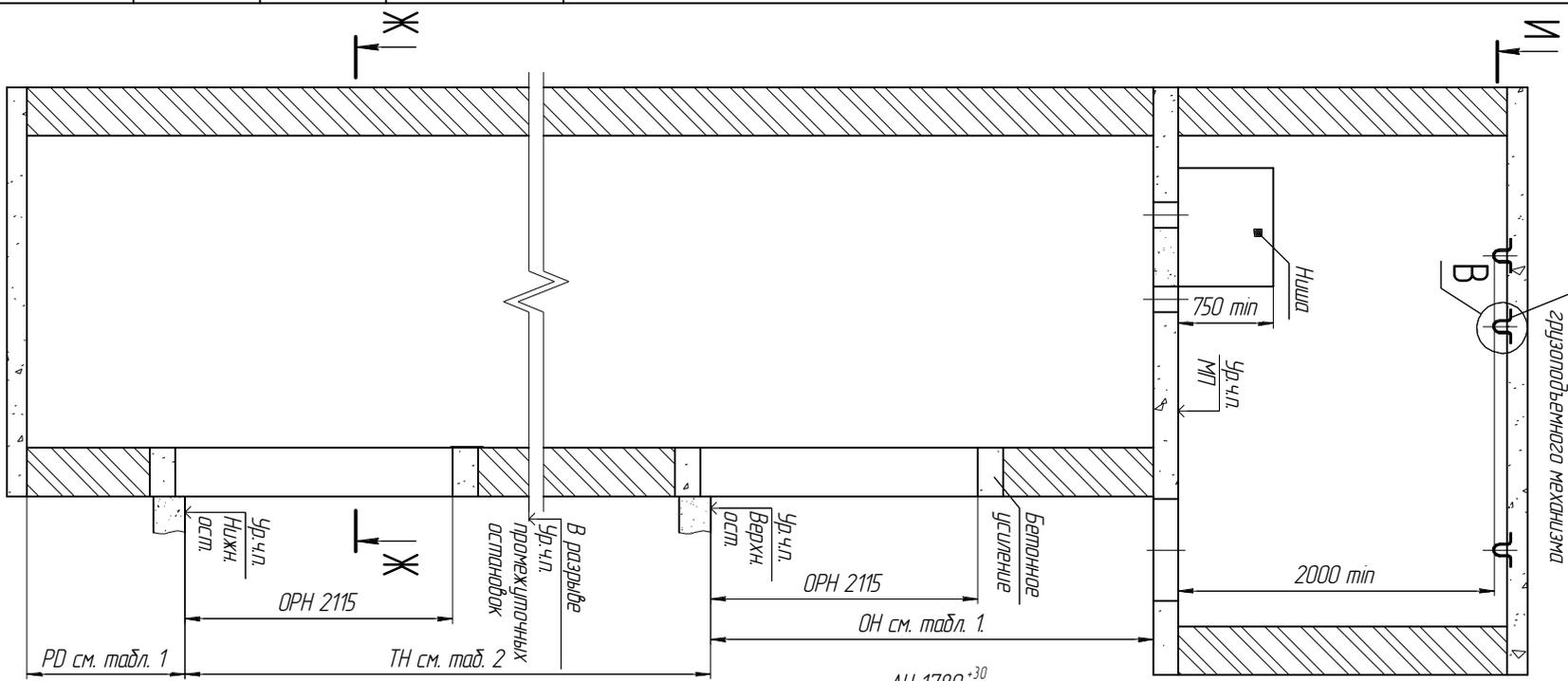
Нагрузки R действуют вертикально

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780×2450	Лист
						3

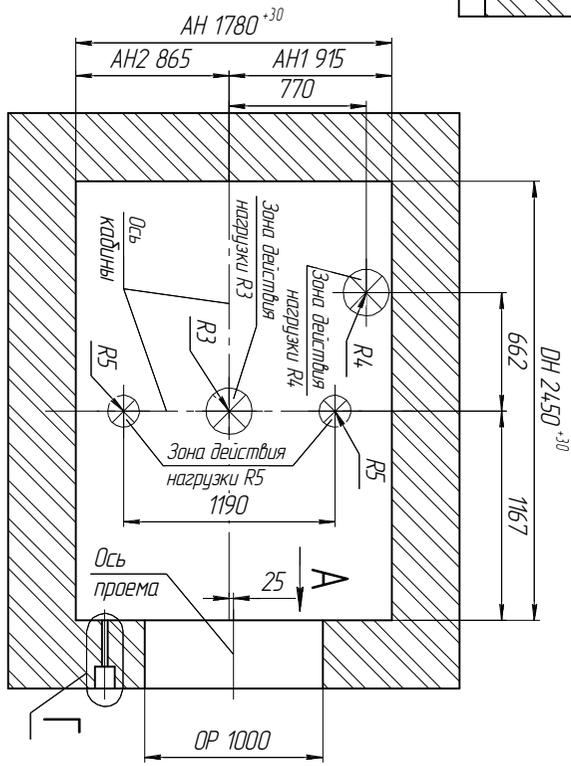
1. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

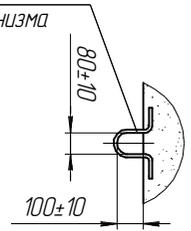
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты
Монтажные петли для подвески
грузоподъемного механизма



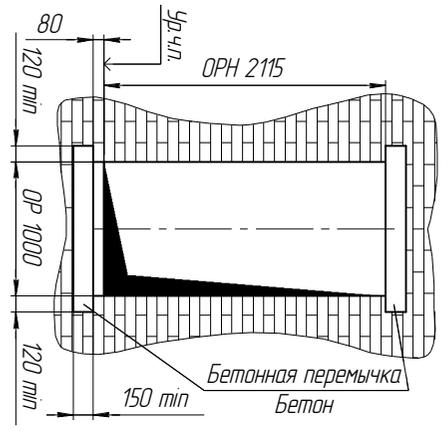
Монтажная петля для подвески
грузоподъемного механизма



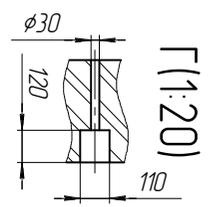
В1:20)

Ж-Ж(1:30)

DN 2450 ±30



А1:40)⊙

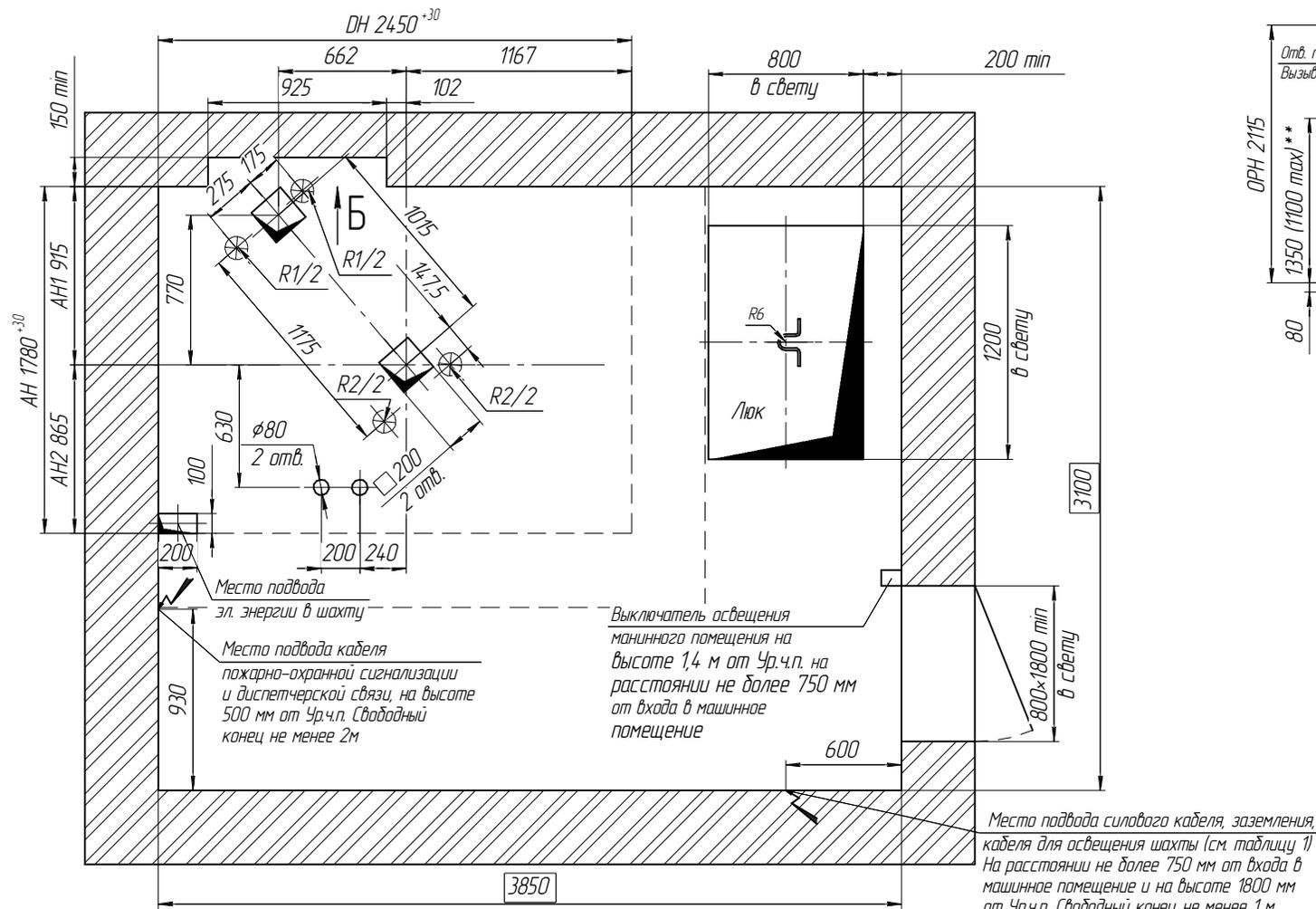


Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ЛЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450			
Лист	4	Формат	A3

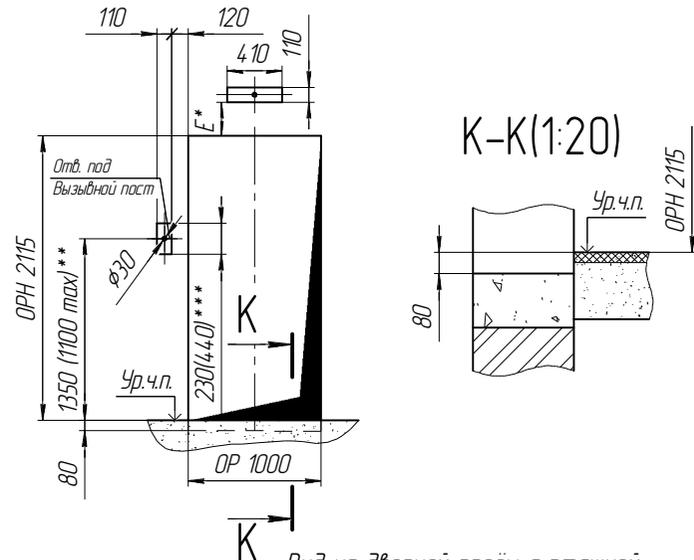
ЛЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450

План машинного помещения

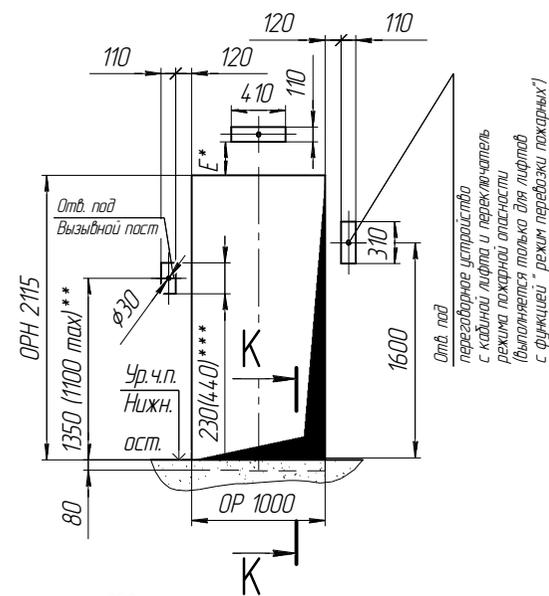
Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



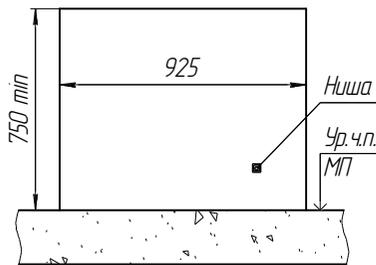
Вид на дверной проём с этажных площадок остальных остановок



Вид на дверной проём с этажной площадки основной ост.



A(1:20)



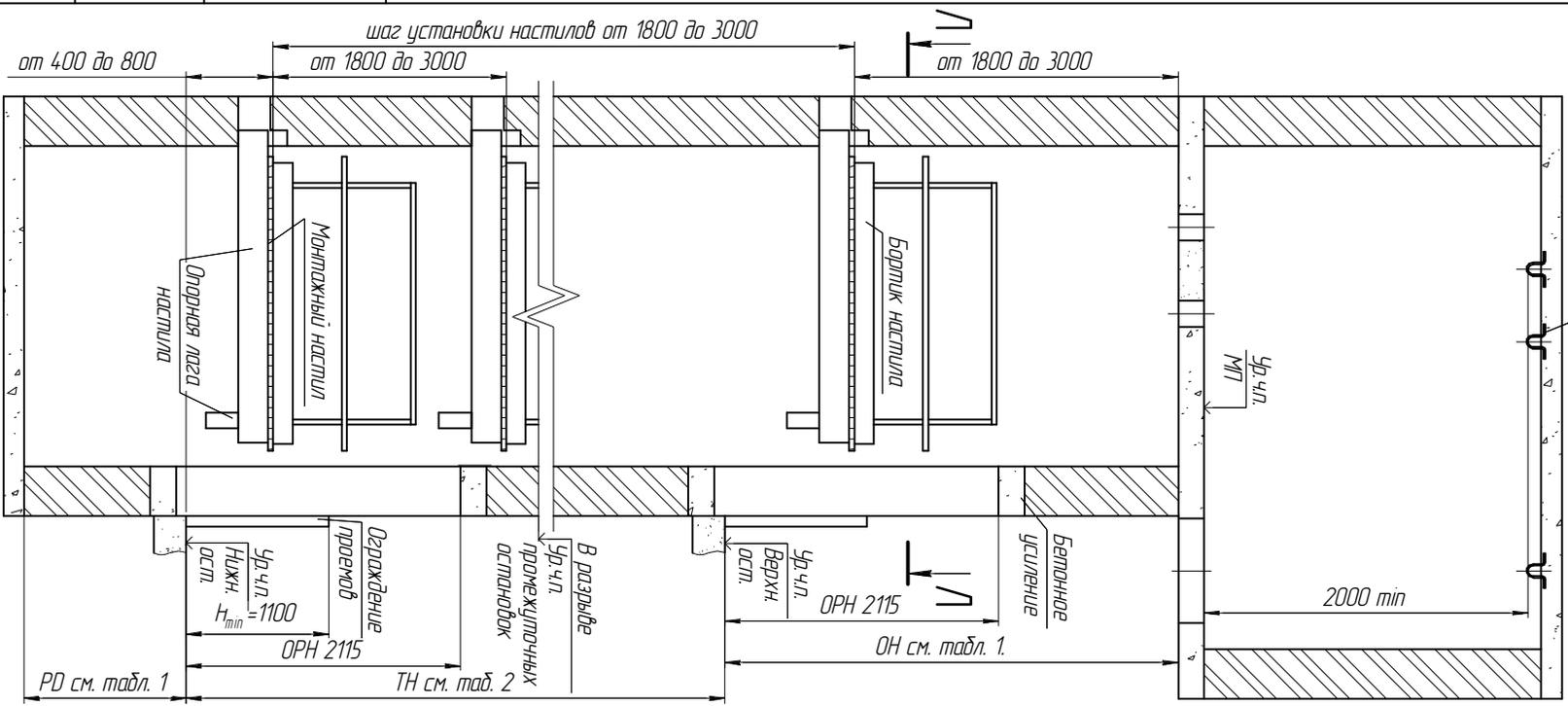
- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410x110 не выполняется.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190x220 от лифтового оборудования

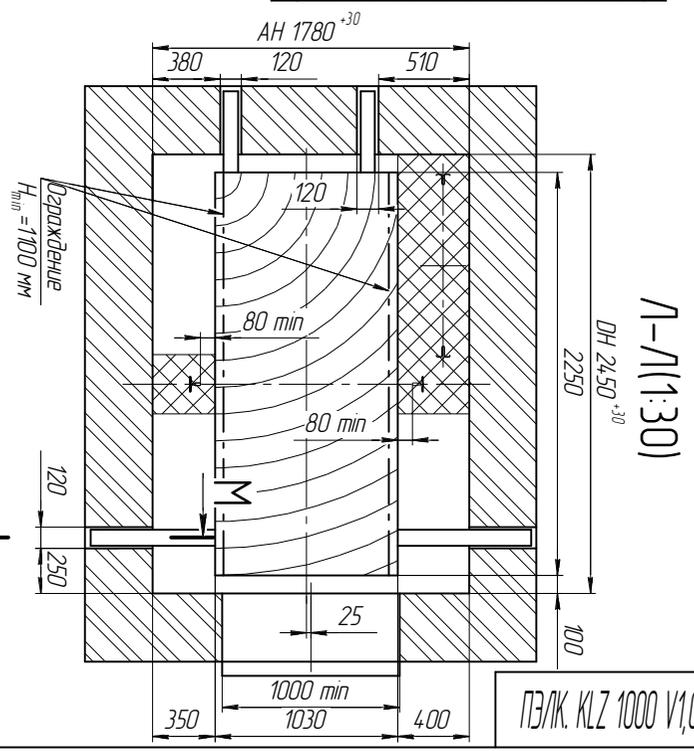
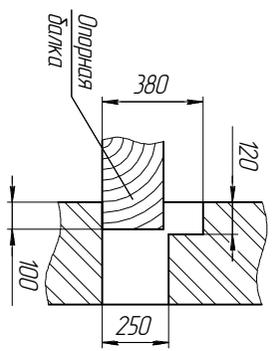
Инд. № подл. Подп. и дата. Инв. № дубл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески
эрозийно-защитного механизма



М-М1:20) ∅



Технические требования к настилом

1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на площадке ступенчатая лага или опорные борта (см. план шахты).
3. Настилы должны и веса не должны превышать в указанных на чертеже зонах установленной нагрузки оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде стальной шпалы из досок толщиной не менее 50 мм, рассчитанные на распределенную нагрузку не менее 200 кг, стальных шпалы переменной формы. Выступы опорных элементов шпалы за ее бортики не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами — 5 мм.
5. Деревянные шпалы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и деревянные ограждения должны подвергаться гниению: пропитке огнезащитным составом.
6. При заворе между краем настила и стеной шахты более 500 мм, необходимо на настилы установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлургических шпал высотой 100 мм, имеющих вырезы для досок. Высота не менее 50 мм, предотвращая смещение и падение выходящего сосредоточенную нагрузку 700 Н, приложенную в допустимом направлении в средней части между стойками. Прозвон прорези оборудования ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Края настилов должны быть надежно закреплены на досках и в нихлах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установленные настилы в шахте лифта должны выдерживать стандартные обременения: не менее 2-х человек, при односторонней работе. Рабочую нагрузку производим персонал, производили их сборки.
9. Установленные настилы производятся последовательно снизу вверх, начиная с установкой в первую. Шпалы-настилы монтируются на соответствующие элементы шпалы, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настилов необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к стойкам или другим элементам шахты.
10. После установки настилов должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Пропитываемые проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удовлетворяющими следующим требованиям:
 - ограждения устанавливаются на прочность и устанавливаются к перегородкам, действующим как перегородочный, так и вертикальный равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных по окружности;
 - коэффициент надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 1,2;
 - значение величин прогиба по окружности под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м;
 - высота ограждения должна быть не менее 1,1 м;
 - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - конструкция крепления ограждения к ступенчатому механизму должна быть исключена возможность их самопроизвольного распределения;
 - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев;
 - для изготовления ограждений использовать стальную прокат марки С235; окрашенные стальной маркой А466 и полимерными из фреоновых хлоридов пород не ниже 2-го сорта.
12. Лага-настилы и ограждения устанавливаются к эксплуатации только после проверки их качества и оформления. Лага монтажные подвески, установленные в шахте лифта и ограждения шахты к производству работ по монтажу лифта.

Зона установки лифтового оборудования

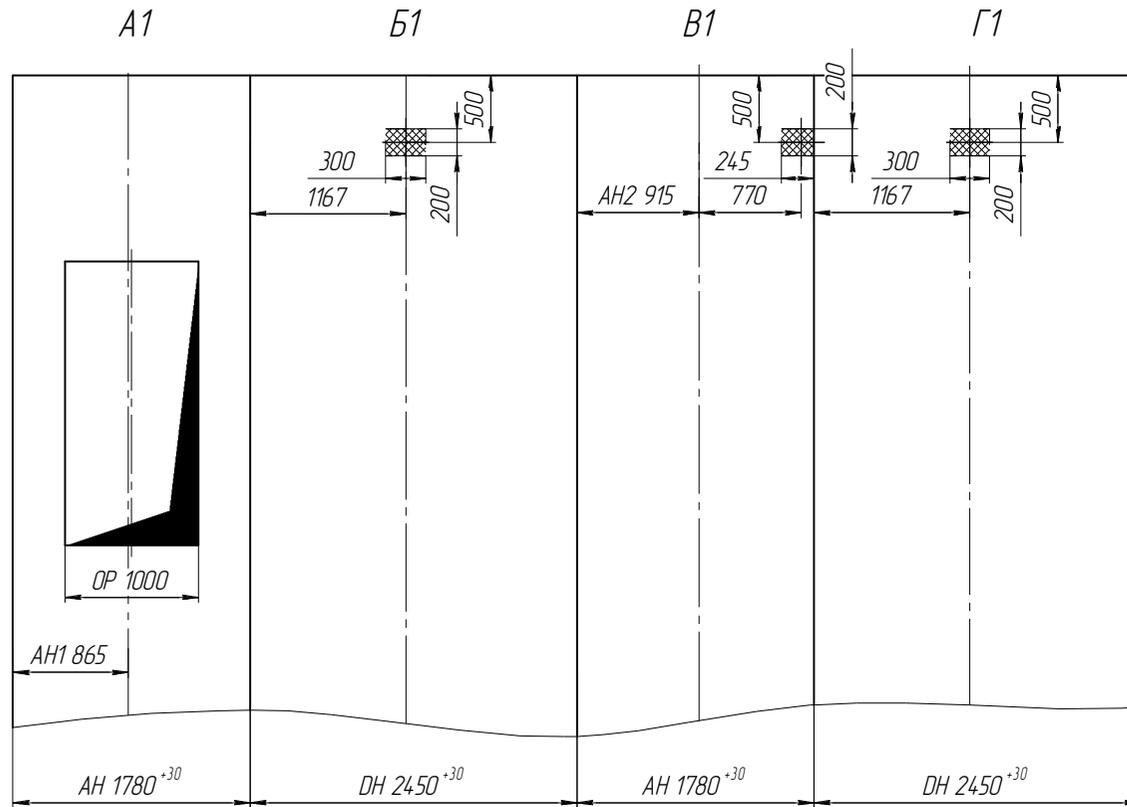
ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

Копирован

Формат А3
Лист 6



 – место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не
 допускается.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780×2450	Лист
						7